

# 小型CNC旋盤/油圧単能機

私たちは、アイデアで勝負し、あらゆるニーズに挑戦し続けます。

## 製品案内

社会の夢をかなえる充実した基本性能を求めてマシンの基本性能を重視しハイテクを駆使して一つ一つの挑戦が可能性を生み出し夢の社会の現実に広がっていきます。

### 《油圧単能機 SMD / SLD》



同時加工等によるタクト短縮、自動供給装置仕様によって省力化が可能。シンプルな部品構造の為、故障も少なく、メンテコストに優れています。オプションの調整ソリダータを取付けることにより、1/100の寸法補正が可能。

#### ■標準仕様

	SMD	SLD
主軸径	φ60	φ80
回転数MAX	4000MAX	2500MAX
主軸モーター	1.5kW×4P	2.2kW×4P
No.1 スライド	φ50×80 (メイン)	φ60×100 (メイン)
シリンダー径×ストローク	φ50×20 (サブ)	φ60×20 (サブ)
No.2 スライド	φ50×80 (メイン)	φ60×100 (メイン)
シリンダー径×ストローク	φ50×20 (サブ)	φ60×20 (サブ)
芯高(mm)	36m/m	53m/m
機械重量	750kg	1000kg
所要床寸面積mm (間口×奥行)	1400×1200	1700×1400

#### ■オプション仕様

ブレーキ装置	特殊サイクル
微い装置	主軸変速装置
特殊チャック	主軸定位停止
回転スライド	特殊刃物台
自動供給排出装置	オーバーカット装置
芯押し台	往復切削装置

### 《CNC旋盤 FM-60/80》



クシ刃型によりタクト短縮が可能で、刃具管理が容易です。様々なワークに合わせたチャックを選定対応します。

#### ■標準仕様

	FM-60	FM-80
制御装置	MELDAS 70V	
加工能力	最大加工径 φ60mm	φ80mm
加工長	----	
主軸	主軸径	φ60
	回転数	MAX4000rpm
	変速	インバーター
	主軸モーター	3.7kW
切削台	早送り	X:15m/min Z:15m/min
	X軸移動量	200mm
	Z軸移動量	250mm
	刃物台	2個 4本バイト
	機械重量 kg	1200
	所要床面積(mm) (間口×奥行×高さ)	1500×1100×1700
	1350×1300×1700	

#### ■オプション仕様

クーラント装置	エア吹き装置	エンコーダ装置
自動供給排出装置	チップコンベアー	

### 《カバータイプバリエーション》



全閉カバー (単能機)



低床カバー



正面カバー



標準カバー+検査機

## 自動供給排出装置/供給機

自動供給排出を取付けることにより、全自動運転が可能となり省力化やコストダウンにつながります。ワークごとに最適な仕様を選定するので、スムーズで確実な供給が可能です。



INシュート+ハネ出し



ロボット



ローダー



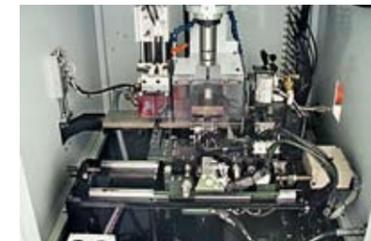
アンローダー



多列シュート (供給機)

## 柔軟な発想で様々なワーク加工に対応する加工専用機 自社オリジナル加工専用機

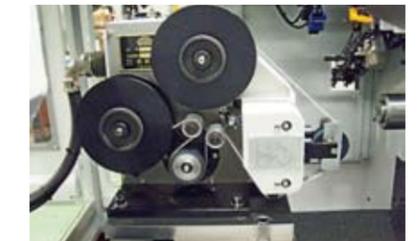
切削加工以外の穴あけ、研磨、バリ取り等の様々な加工を、柔軟な発想でご提案させていただきます。



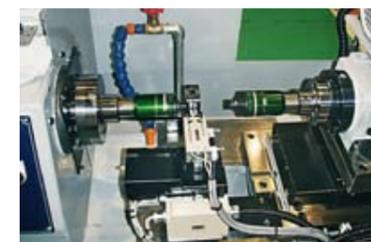
タップ加工 (専用機)



穴あけ加工 (専用機)



フィルム研磨ユニット取付 研磨加工 (FM機ベース専用機)



スパロール加工 (油圧単能機ベース専用機)



バリ取り加工 (油圧単能機ベース専用機)



ローレット加工 (油圧単能機ベース専用機)

## 自社設計・提案によるバリエーション豊富な仕様

### 工程内ポカ除け装置・検査装置

出口シュート部に取付けることにより、工程内不良を最小限に抑えられ、省人化も可能になりコストダウンにつながります。



巾厚・巾振れ ポカ除け装置 (GTセンサー)



全長 ポカ除け装置 (GTセンサー)



巾厚 ポカ除け装置 (ものさし君)