

# お客様第一のものづくりを・・・ ナイキシステムではお客様第一をモットーに 各種機械器具・自動制御装置のトータルシステム 設計・製造を一貫して社内にて対応しております。

## 営業内容

- 各種工作機械、溶接機械、搬送装置、ロボット装置、治具等の設計、製造及び販売
- 各種工作機械、溶接機械、搬送装置、ロボット装置等の修理及びオーバーホール
- 電気制御機器の設計、製造及び販売
- コンピューターソフトウェアの開発、製造及び販売
- コンピューター周辺機器の設計、販売、据付、修理及び保守点検サービス
- 電気工事の設計、施工及び保守
- 生産設備等重量物の運搬及び設置

## 主な施工実績

### 新規製作

- キャリアASSY組付ライン(10台)製作 国内向け
- キャリアASSY組付ライン(10台)製作 インドネシア向け
- フレーム溶接ライン電装設計、電装工事
- ハウジングオイルシール圧入機 製作
- ハウジングバフ掛け機 製作
- ハウジング歪測定機 製作
- KIRA製マシニングセンター治具載せNCプログラム作成(10台)
- リューブライト洗浄機搬送装置 製作
- リューブライト洗浄機前荒洗浄 製作
- 差動ギヤ旋盤入口定配装置 製作
- サードギヤ油穴2軸穴明け機 製作
- アクスルハウジング組立ライン全般 製作
- 250tプレスワーク搬入、金型交換装置 製作
- Fr増し締め機 製作
- 洗浄機→リークテスター間搬送C/V 製作
- F/D OIL給油装置 製作
- 200tプレス搬送機 製作
- ENG/Rrサス搭載機 製作
- ガラス搬送装置 製作
- デフピニオンギヤ内外径計測装置 製作
- 打錠機 製作
- ACEラインバラシ工程 黒砂落し装置 製作
- リングギヤ自動化ライン搬送装置A・Bライン 製作
- シリンダーヘッドトレイ搬送 製作
- シリンダーキャップ組付機 製作
- キャリアリークテスト機 製作
- キャリア キャップ組付機 製作
- 切粉集積装置
- 無人搬送(AGV)システム
- キャリアキャップ締付4軸ナトランナー 製作 他

### 改造

- ZCN加工機送りユニットレトロフィット・・・DCサーボ→ACサーボに更新
- NT製マシニングセンター治具更新、電装設計、NCデバック(10台)
- Frサスメン前工事改造・・・メカ式機種判別取り付け
- フロアチューブ前工事台治具更新・・・機種追加に伴う設計、組付、デバック
- トヨスク製マシニングセンター治具乗替え・・・サイクルタイムUP改造工事
- リューブライト槽搬送装置サイクルタイムUP化
- リューブライト槽前ストッカー新規製作
- ハウジングエンド加工機エンド単品加工化工事・・・機種多様化
- トルク試験機PCソフト作成・・・プログラム作成
- 加工機治具設計及びNCデバック3台
- 溶接機ワーク治具溶接ロボット乗替え工事
- キャリア組付けライン機械改造3台
- 遊休機リークテスター改造工事
- ファナック製ロボドリル治具乗替えNCデバック及びO/H
- スピンドル加工ライン 多機種対応に伴うオートクランプ装置ソフト改造
- Rrアクスルライン 機種追加工事 他

### 移設、O/H、その他

- 汎用ラインC/S、C/B、C/H移設工事・・・工事間移設(約60台)
- シリンダーヘッドライン移設工事・・・工事間移設
- シャフト全長削りガタ修理・・・ギブ交換、ガタ調整、芯だし
- C/S穴孔バランス取付部加工機電装設計
- カシフジ製ホブ盤O/H
- シリンダーブロックライン ターレットヘッドユニット摺動部O/H
- 穴明け加工機PLC更新工事2台・・・老朽の為更新(オムロン→三菱)
- マテハン治具設計(メカ、電装)
- オイルシール圧入機リテーナBrg圧入機機種追加改造工事
- シリンダーヘッドラインチルトテーブル交換工事・・・設備更新改造 他

## 施工実績紹介

### マシニングセンター

2008.03導入



#### 製品の主な特徴

- マシニングセンター11台導入
- 治具乗せ
- 制御変更
- NCプログラム作成
- デバック

### 内径・外径同時計測装置

2009.03導入



#### 製品の主な特徴

歯車の内径・外径を自動計測する装置です。

### 自動車部品加工ライン

2010.03導入



#### 製品の主な特徴

- 複合機種同時導入
- ワーク素材供給装置
- 完成ストック装置
- ワークバッファ装置
- オーバーヘッドガントリー
- 搬送スライダ
- オットワークシステム
- 画像処理
- トレサビリティ

### 表面処理カゴ搬送装置

2009.10導入



#### 製品の主な特徴

走行にサーボモータを用いたバスケット搬送装置です。バスケット上下は、用途によりサーボモータを用います。

### ボルト締め付け機

2009.09導入



#### 製品の主な特徴

3軸直行ロボットにナットランナーユニットを搭載した締め付けユニットを2台使用しています。多品種対応可能な装置としています。

### 油穴2軸穴明け機

2007.11導入



#### 製品の主な特徴

セルフィーダ2台、インデックステーブルを用いた穴明け専用機です。