

# Maruka News

2022  
OCT  
No.  
703

10

マルカニュース

2022年10月5日発行  
編集・発行／株式会社マルカ  
<http://www.maruka.co.jp>  
〒540-0024 大阪市中央区南新町1-2-10  
TEL.06-6450-6823



マルカ

## 第4Qキャンペーン訓示の要旨



飯田 社長

第3Qが終了して今年度もいよいよ残すところ3か月を切りました。

今年度も残り3か月ということは、今年度最後の追い込みと同時に、来年度の助走期間にも入ったということです。今年度目標の未達項目のクリアと同時に来年度に繋げる動きが必要です。今一度PDCAで何ができたか、何ができていないか、何を優先してすべきか、見極めることが重要です。今年度は経営統合して最初の1年です。有終の美を飾る為にも皆さんには、立てた目標は必ず達成する責任感を自覚した行動を強く期待します。

### ■Well-beingとは

ウェルビーイングという考えが注目をされています。世界の行動指針であるSDGsの目標の3番目にもGood Health and Well-Beingという言葉があります。

ウェルビーイングは、健康、幸福、福祉などと訳されており、心身の健康だけでなく、心の豊かな状態の幸福と、社会の良好な状態をつくる福祉をあわせ、心と体と社会の良い状態と定義されています。研究では、幸せな人は創造性が3倍高く、生産性が1.3倍高い。また、寿命が7年から10年長く、健康であることがわかっているそうです。そのような意味から、職場におけるウェルビーイングが注目され、重要視されています。単に健康であるから幸福である、ということだけでなく、社員全員が仕事に対してやりがいを感じ、チャレンジでき、生きがいを感じる組織を目指さねばいけません。

社員の幸せが会社を成長させることは間違いのないところであります。当社の経営目標に「個人の幸福、会社の繁栄、社会への貢献を一致させる」ことが謳われています。これをさらに追求し、ウェルビーイング・ファーストでありたいと強く思います。

### ■今日という日は..

コロナ感染による経済活動に対する影響はいまだに収まらない。とはいえこの2年間はいろいろな対策も行われ人類も様々なことを学んできました。

Yesterday is history. Tomorrow is a mystery.

Today is a gift. That is why it is called the present.

Alice Morse Earle

あえて和訳はしませんが、それぞれで解釈をしてほしいと思います。

過去は過ぎ去った事実であり、変えることはできません。

未来はまだ見ぬものですが、現在を贈りものと考えれば、現在と未来は自らの力で変えることができます。いろいろな規制が続いてきた中、ようやく動き始めました。もちろん、すでに急速に回復している分野もあります。我々はただ復活のチャンスを待っていた訳ではありません。苦しい時の努力は必ず未来に花が咲く。なかなか思うように行かないことも多いですが、今の活動が明日へと必ずつながります。今ある引き合いや問題点を大切に、地道な努力を惜しまないことが重要です。

### ■変化せねば10年後はない

ホンダ社長の三部敏宏氏が雑誌インタビューで、

「今ここで変革を成し遂げないと会社はなくなる。今動かなければ10年後になくなってしまいます。ただ、Hondaのフィロソフィーは変えない。」という記事がありました。

素晴らしいエンジン技術をもっている会社が、危機感をもって変化を恐れず推進しています。ここで大切なのは、危機感を共有しているかどうかです。

「UNIQUE SOLUTIONS」を掲げている当社グループの変革はどうでしょうか。危機感をもって推進できているでしょうか。危機感共通の認識でしょうか。変革や変化は痛みを伴うものです。今うまくいっているものをなぜ変えなければいけないのか。ちゃんと利益がでているものをなぜ変える必要があるのか。現場サイドの混乱はつきものだと思います。しかし、前段でも申したように、今やらねば未来はない、ということです。未来がなければ皆の幸福も語ることはできません。ただ、迷うことに直面した時は、「誠心は力なり」を忘れない。

「変ぜざるものの上に立って、常に変化せよ。」です。

### ■人的資本

昨今「人的資本」がクローズアップされています。これは人材を企業のコスト要因ではなく、投資対象とみなして企業価値の向上につなげる考え方です。教育や訓練、最適な配置を通じてスキルや能力など人材の持つ価値を最大化することにより企業価値を高めていくことです。投資家も人的資本が企業価値に大きく影響を与えると重視し、世界各国で人的資本の開示を求める動きが活発化しています。

企業は法人であるからにして自然人の集合体です。構成する人間の能力の総和が法人の能力です。VUCAの時代に企業が生き残っていく為には、一人ひとりの能力アップは喫緊の課題であります。

パソコンOSのWindowsは数年に一度大きくバージョンアップするほかに、頻りにUpdateが行われます。常に不具合を修正しつつ進化しています。今のパソコンは古いOSでは動作不良を起こします。

我々も自分自身のバージョンアップとUpdate(自分自身の研鑽とPDCA)を通じて人材価値の向上を常に心掛ける必要があります。これが人的資本の積み増しへとつながります。しかしこれを怠れば人的資本ではなくコストになるのみならず、自分自身が世の中で動作不良を起こすことにもなりかねません。世の中の変化は自分が思っている以上に速いこと、それに気づく力と対応する力を養ってほしいと思います。

以上

# MARUKA GROUP NEWS

## フルサトグループより4月1日付で入社されましたメンバーのご紹介



グローバル機材本部  
本部長付部長 益居 誠一

### 🎧 今までのキャリアを教えてください。

フルサトグループ入社前は金融機関で勤務。国内外で主に法人営業に従事していました。1993年の上海を皮切りに、深圳、香港、バンコックでの海外勤務経験があります。フルサトグループ入社後は、セキュリティデザインに出向し、管理部門を統括していました。

### 🎧 好きな言葉とその言葉についてのコメントを教えてください。

『生を得るは事を成すにあり』

幕末の志士、坂本龍馬の言葉。仕事が上手くいかなかったり辛い時に思い起こし、自分自身をチアアップしています。

### 🎧 仕事での拘りやポリシーを教えてください。

『言う勇氣、言わない勇氣』

部下を持つ立場になってから心掛けています。海外ではガンガン発信、発言しますが、日本ではぐっと堪えて、若い人たちが自身で考え、自由に意見を発言する雰囲気醸成するように意識しています。

### 🎧 今後の抱負をお願いします。

組織、人材の融合が進展するよう微力ながらも精一杯頑張る所存です。ご指導ご鞭撻のほど宜しくお願い申し上げます。

## JIMTOF2022(第31回 日本国際工作機械見本市)に (株)マルカ / (株)ジーネット が出展いたします!

# JIMTOF 2022

2022年11月8日(火)～13日(日)の6日間、東京ビッグサイトにおいてJIMTOF2022が開催されます。同展に出展予定のマルカ/ジーネットのブース等の情報を以下の通りお知らせします。皆さまのご来場を心よりお待ち申し上げます。

JIMTOF2022 (The 31st Japan International Machine Tool Fair) will be held at "Tokyo Big Sight" from November 6 (Tue.) to 13 (Sun.).

We are pleased to inform you that we are going to have a booth to show several products as follows. We look forward to welcoming you at the Fair.



JIMTOF2022 HP和文



JIMTOF2022 HP ENG.

■ブース / 東1ホール E1018 / E1019

■出展予定製品 / 株式会社管製作所:KYT2洗浄機

株式会社日栄機工:AI機能搭載協働ロボット

■BOOTH / EAST Hall 1 E1018 / E1019

■Products to be exhibited / High Pressure Washing Machine "KYT2"  
by Kan Manufactory Co., Ltd.

AI Robotics by Nichieikikou Co., Ltd.

# アルム(株)社 製造系AIソフトウェア「ARUMCODE1」の ご紹介

## ARUMCODE1とは

金属等の製品を作り出す機械の種類の中で、刃物を回転させて製品を削り取ることで、任意の形状に仕上げる切削加工機をマシニングセンタと言います。同機を動作させるためにはGコード・Mコードと言われる機械言語を用います。加工業のお客様はマシニングセンタにGコード・Mコードを直接入力、又はCAM<sup>(※1)</sup>と言われるソフトウェアでNCプログラムを作成されている方が多いかと思えます。『ARUMCODE1は、これらのNCプログラムを自動で出力するソフトウェアです。』お客様は事前に3DCAD<sup>(※2)</sup>をご準備頂き、本ソフトウェアの中に取り込みます。するとソフトウェア内で解析がスタートし、3Dモデルを形状認識すると、アルム社が開発した独自のアルゴリズムからどのような加工手順で、どの工具で加工すれば良いのかを自動で認識します。解析が終了すると、NCプログラムの他に、作業指示書・工程表・加工原価見積が出力されます。

(※1) CAMとは

CAMは“Computer Aided Manufacturing”の略で、コンピューター製造支援と言われています。製品や部品の製造・加工を行う際、CADで作図したデータを基に、工作機械の加工に必要なNC(数値制御)プログラムを作成するソフトウェアです。

(※2) 3DCADとは

CADは“Computer Aided Design”の略で、コンピューター設計支援と言われています。3DCADを用いるとコンピューター上の仮想空間でモデルを立体的に作成することで具体的なイメージが掴みやすくなるメリットがあります。

## NCプログラムが自動で出力されるまでの流れ

①3DCADデータをARUMCODE1に読み込ませます。

②解析スタート。

形状を自動認識して加工手順

●必要な工具選定を識別します。

この間、作業者はソフトウェア内で解析が完了するのを待つだけです。

③解析が完了すると、NCプログラム・作業指示書

●工程表・加工原価見積が自動出力されます。

機械オペレータは作業指示書に則り、必要な工具を取り付け、NCプログラムをマシニングセンタに読み込ませて加工がスタートできます。



①3DCADデータを  
読み込ませる



②解析中



(動画時間:4分26秒)

NCプログラム

作業指示書

③解析完了。  
自動出力。

工程表

加工原価見積

## ARUMCODE1の基本仕様のご紹介

●対応機種

立型3軸マシニングセンタ(割り出し5軸仕様は今後対応予定)

●対応NC制御装置

FANUC、三菱電機(MELDAS)、OSP(オークマ)、DOO(ブラザー工業)  
(シーメンス、ハイデンハインは今後対応予定)

●被削材の条件

6F材(6面フライス)・バイス固定可能形状

●対応材質

アルミ、銅、鉄、樹脂等(対応可能材質はお問い合わせください)

加工検証中の材質 ステンレス、工具鋼材、高硬度鋼材等順次検証中です。

# ARUMCODE1 導入メリット

金属加工業界が抱える問題点を最新鋭AIが業務の片腕となり手助けします。

## ●さまざまなお客様からヒアリングした問題点

### 【熟練作業者の減少】

- 固有ノウハウである「技」を「技能継承」できていない。
- 熟練者のノウハウや知見を社内で十分に「共有」されていない。
- NCプログラム作成には、長年の経験と技術が必要で短期間で習得できるものではない。

### 【多品種少量変量生産】

- NCプログラム作成に時間がかかり、データ作成待ちで部品製造の歩留まりが生じる。
- 各種製品に合わせた加工プログラムの作成がオペレータの負担となっている。

# 切削加工は『人の手』から『自動化』

## NCプログラミングの完全自動化により圧倒的なコストダウンを実現します！

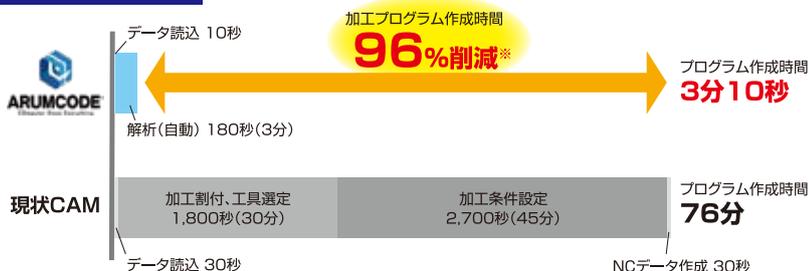
CADデータを読み込ませるだけでNCプログラム・見積書・作業指示書を自動作成！

以下は、アルム社がグループ企業内で検証した結果です。NCプログラムを作成する時間を削減できたことで多品種少量品の受注を獲得でき、機械の稼働率も大幅に向上しました。

あくまで社内実証に基づいたデータとなりますので予めご了承ください。

### 導入効果1

加工プログラム作成時間の大幅削減



※実験によるデータ結果に基づいたものであり、使用環境により結果は異なります。

### 導入効果2

多品種小ロット品の年間受注件数が180%増

3個以下の小ロット品製造に対応できる年間図面数が11,000枚から20,000枚に増え、受注件数が180%増



### 導入効果3

年間マシン稼働率が30%→80%にアップ

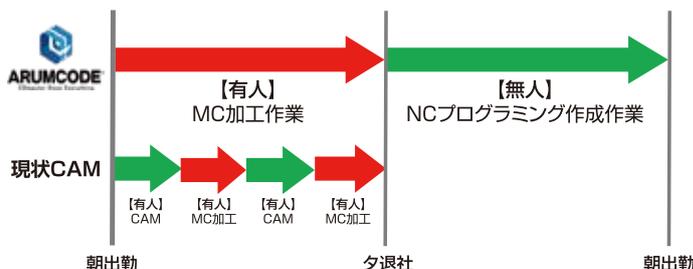
加工パスから正確な加工時間を図面毎に割り出せるためもっとも効率的な生産管理計画が可能に



### 導入効果4

工場の24時間操業が実現

日中はMCをフル稼働させて加工作業を行い夜間は無人でNCプログラミング作業を完結



# ニューリリース!!

ARUMCODE1 VER2.1.0情報もご参照ください(P12記載)

# Determination to work abroad

海外赴任の決意



蘇州駐在員事務所  
所長

王 義忠

フルサトグループの株式会社ジーネット<sup>※1</sup>(以下、G-NET)より4月1日出向で入社した王 義忠でございます。2008年4月～2022年3月にG-NETでPB(プライベートブランド)商品輸入事業の立ち上げに携わっていて、機械・工具の輸出入販売を担当して参りました。

好きな言葉は「吾道一以貫之、忠恕而已矣」です。我が道は誠実と他人への思いやりを根拠とした生き方を貫くこと。このような生き方をしていれば、個人と個人、チームとチームも協力し合うことができるし、成功への道にもつながると信じています。“Smile with the world, the world will smile with you”とは自分の仕事に対する拘りです。辛いことがあっても諦めず、いつでも笑顔で前向きであれば、きっといい結果になります。皆さんと共感できたら幸いです。

この度、新規中国プロジェクトを立上げるため、中国に赴任することになりました。これまで中国で働いた経験は大学の英語教師としての1年半しかありませんでした。その後、十数年を経て、中国のIT、特にビッグデータ技術は急速に発展し、様々な業界に驚くほどの変革をもたらしました。一方、長引く米中対立や半導体不足・ゼロコロナ政策の今後・カーボンニュートラルの達成に向けた道筋など中国経済の今後の見通しへの不透明感も高まっています。それらを踏まえ、新規中国プロジェクトが巨大な中国ローカル市場に参入することは、大きなチャンスであると同時に、たくさんの困難もあって

リスクも大きいと思われます。思わぬ問題にもたびたび直面することが予想されますが、自分の信念を貫いて困難を恐れず笑顔で前向きに捉え、一步一步前に進みたいと考えております。また、新規中国プロジェクトを成功させるためには、皆様のご理解やご支援は必要不可欠となります。是非とも、皆様と一緒にクロスボーダービジネスを拡大し、マルカをはじめグループ全体の発展に貢献して参りたいと思います。今後とも、ご支援ご協力賜りますよう宜しくお願い申し上げます。



(和歌山県那智山にて)

我是驻苏州办事处所长王义忠，于4月1日起从古里集团的G-NET公司调职进入本公司。2008年4月～2022年3月我在G-NET参与了PB商品进口事业的开发与启动，还负责G-NET整体的机械设备和零配件的进出口业务。

我喜欢的一句话是“吾道一以贯之，忠恕而已矣”。即我的道路是以忠诚和宽容为基础，将事物贯穿始终。我相信，只要贯彻这样的思想，个人与个人，团队和团队之间都可以互相信任合作，并会通向成功之路。“Smile with the world, the world will smile with you”是我自己对工作的执着。即使有困难痛苦也不放弃，无论什么时候都保持笑容向前看的话，一定会有好的结果。希望能和大家产生共鸣。

这次为了建立新的中国PJ事业，我来到了中国赴任。到现在为止我在中国工作的经验只有作为大学英语教师的1年半。经过十几年，中国的IT和大数据技术发展迅速，给各行各业带来了惊人的变化与进步。另一方面，长期的中美对立和半导体不足，零新冠肺炎政策之后，面向实现碳中和的途径等不明朗因素，加剧了今后中国经济前景的不透明性。基于此，我们的新PJ事业在进入中国市场时既是一个很大的机遇，同时也有很多困难，风险也很大。也将常常遇到许多意想不到的问题，但是我想自始至终贯彻自己的信念，不畏困难，微笑着向前一步一步地迈进。同时，为了使新的中国PJ事业圆满成功，大家的理解和支持是必不可少的，我们将积极致力于中国各方业务，我衷心地希望与大家一起去扩大跨境业务，为丸嘉乃至整个集团的发展做出贡献。真诚期待大家的鼎力支持与协助！谢谢！

2022  
年度

# 新入社員活動状況のご紹介

2022年度新入社の7名もそれぞれの配属先で既に元気に活動を開始しています。

今年度の新入社員の全般的な特徴は「新型コロナウイルス感染症拡大の影響で大学生活の後半期に様々な活動制限を受け、講義を対面形式とオンライン形式の二刀流でこなしたことや、多感な年ごろに東日本大震災の影響を経験していることなどから、SDGsへの関心が非常に高い」ということだそうです。上司・先輩からのアドバイスを受け、頑張っている7人の活動状況をご紹介しますとともに今後の抱負を語ってもらいました。

名古屋産業機械  
第二部第二課 共田 大希

## 活動状況



名古屋産業機械第二部に配属され5か月が経ちました。先輩との同行訪問も一通り終わり、新規のお客様への飛込み営業やテレアポを行っています。思うようにいかないことばかりですが、周りの諸先輩方のおかげで日々成長を感じています。お客様の課題解決の一助となれる営業マンになるべく、日々精進して参ります。

### 今後の抱負

お客様のニーズを引きだし、『「その手があつたか」を、次々と。』感動提案で解決できるような営業マンになります。そのために、機械知識だけでなく、お客様との信頼関係を築ける人間になります。

先輩社員からのアドバイス



名古屋産業機械  
第二部第二課 丸山 侑里子

7月からは一人でテレアポや飛込み営業にも挑戦してもらっていますが、コロナ禍もあり、思い通りにいかないことが多いと思います。前向きに何事にも挑戦していく姿勢で頑張ってください。何でも話して下さいね。二部二課は人数も少ないですが、一緒に協力しながら頑張ってください。

先輩社員からのアドバイス



東京産業機械  
第一部第一課 下桐 拳太郎

竹内君は入社してから何事に対しても真摯に取り組む、私も良い刺激を受けております。4年目の私が言うのも僭越ではありますが、「営業は失敗して成長していくもの」だと思います。

失敗を恐れず、たくさんチャレンジして様々なことを経験してください。困った時はいつでも相談に乗ります。応援しています。

東京産業機械  
第一部第一課 竹内 悠真

## 活動状況



東京産業機械第一部に配属され5か月が経過しました。

6月までは先輩や上司に同行し、仕事を身近で勉強させていただきました。

7月からは一人でユーザー訪問を開始し、引合をいただけるように活動しています。

毎日わからないことだらけのため、必死になって仕事を進めていますが、毎日成長できていると実感します。

### 今後の抱負

分からないことはすぐに上司・先輩に確認し、報連相を徹底します。コツコツ真面目に努力し、継続して結果を出せるようになります。新人らしく、明るく活発に頑張りたいです。

国際営業部 塚田 彩

## 活動状況



国際営業部に配属されて5か月が経ちました。初めは慣れない満員電車での通勤・電話対応・覚えることが毎日たくさんあり気合で乗り越える日々を送っていましたが、優しい先輩と上司の方々のおかげで楽しく仕事ができております。現在は主にインドネシア向けの案件を担当しながら、国内の営業に先輩と同行しております。まだまだ、わからないことだらけで勉強の日々ですが、想像力を掻き立ててお客様の抱える課題を解決できるよう、今後も頑張っていきたいと思います。

### 今後の抱負

先輩や上司は手が6本あるのかと思うほど、仕事が早くかつ丁寧です。国際営業部として、現地と日本を繋げる架け橋になり少しでもお客様に貢献できるような営業パーソンになります。ただ「モノを売るのではなく」「コト」売りとして、情報やアイデアを売ることによって「塚田 彩」という付加価値をどう提供できるかを模索しながら日々仕事に取り組んでまいります。

先輩社員からのアドバイス



国際営業部 西澤 悠生

塚田さんが配属されてから早5か月が経ちました。明るく積極的な姿勢に、私も日々刺激を受けております。これからどんどん様々な困難が待ち受けているかと思いますが、持ち前の明るさで乗り切っていって欲しいと思います。分からないこと、不安なことがあれば精一杯サポートしますので、一緒に頑張ってください。

FA営業部  
第一課

近藤 みのり

### 活動状況



FA営業部に配属されて5か月が経ちました。現在は主に営業アシスタント業務を覚えながら、営業にも同行させていただき、学びの多い毎日です。営業先での商材のPR・お客様との関係作り等、まだまだ習得すべきスキルはたくさんありますが、一日も早く立ち立ちできるように頑張ります！

#### 今後の抱負

商材の知識習得はもちろん「この人と仕事がしたい!」と思われるような人柄を目指して成長していきます。



FA営業部  
第一課

坪井 大河

FA営業部に配属されましたが、現時点ではグローバル機材業務部の仕事を中心に取り組んで貰っています。いま意欲的に携わっている仕事で、今後必ず営業活動に生きてくると思いますので、焦らず着実に勉強していきましょう。日々、新しいことばかりなので、躓くことも多々あるかとは思いますが、遠慮なく私を含めた先輩社員を頼ってください！一緒に頑張っていきたいと思います！



人事部 坪内 明弘

少しずつ会社の雰囲気やリズムに慣れてきたと思います。福元君の何事に対しても変わらない丁寧な対応や真摯に接する姿勢には「私も初心に立ち帰って、見習わなければ!」と感じさせてもらっています。新入社員らしく、新鮮な目線で「自分事」化し、積極的に取り組んでいきましょう!



人事部 福元 誠史

### 活動状況

人事部配属後5か月が経ちました。配属当初は緊張していましたが、周りの皆様に暖かく迎えられる、充実した日々を送ることができています。自分の仕事に生じる責任や各処理の複雑さに苦労していますが、その都度、的確なアドバイスを下さるので、少しずつですが成長を感じております。

#### 今後の抱負

新入社員のうちにたくさん失敗し、経験を多く積み、一日も早く一人前になれるように努力します。そして業務の幅を広げられるように、当事者意識を持って積極的に様々な業務に取り組みます。

東京建設機械部 安藤 涼祐

### 活動状況



これからも長期間お世話になる建機業界に身を置き、早5か月が経ちました。販売する建設機械は高額で、お客様は企業のオーナー様が多く、スケールの大きな仕事があると日々確信しております。分からないことだらけですが、初めは不安だったこの業界の雰囲気を徐々に掴み、頑張っていきたいと思っています。必ずしもいいことばかりではなく、最初は苦労の方が多いと先輩方から教わっておりますが、失敗も苦労も経験の糧にして、自分の営業スタイルを地道に作っていきたくです。宜しくお願いします!

#### 今後の抱負

- ・失敗を恐れずに、まずはやってみる。
- ・機械の知識を増やす。
- ・お客様から信用される営業マンになる。



東京建設機械部  
課長

児玉 大貴

安藤社員が東京建設機械部に着任して右も左も分からないであろう中、今日まで一緒に同行訪問を繰り返していますが、お客様からの質問にも動じず受け答えが出来ていると思います。お客様からのご要望に真摯に応えることが出来て、信頼される営業マンになって下さい。新入社員の間は、お客様から知識を教わり深めることができる貴重な機会なので、お客様と親しくお付き合いできるようにって欲しいです。これからも一緒に成長していきたいと思います!



静岡支店に配属され5か月が経ちました。配属当初は、静岡は初めての土地なので戸惑うこともありましたが、支店の皆さんに暖かく迎えていただき、充実した日々を送っています。仕事は主に先輩方と同行させていただき、営業の基本や機械知識を学んでいます。7月からは一人での営業活動を開始しましたが、自分の知識の無さと先輩方の偉大さを実感しています。会社にいち早く貢献出来る様、営業活動に励んでいます。

今後の抱負

先輩方やお客様から勉強させていただける新入社員の方に様々なことを吸収し、自分の営業スタイルを探求して参ります。



静岡支店 東部営業課 課長

小畑 篤史

静岡支店に、久しぶりの新入社員配属です。「静岡と聞いた瞬間、頭が真っ白になりませんでしたか？」

一人でユーザー回りを始め、2社続いて大きな引合いをいただける「何か」を持っている男です。訪問先の下調べや補助金情報の入手等を積極的に行う姿勢は、素晴らしいと思います。これから色々困難があると思いますが、静岡支店の諸先輩方にアドバイスを求めて下さい。皆さんフォローして下さいます。一緒に頑張っていきましょう。

## 新入社員のみなさん

# 頑張ってください



## マルカグループ社員の家族に乾杯

Vol.6

私は2015年5月にメキシコ駐在を拝命し、4年間単身赴任しておりました。幸い、そのメキシコ渡航前に長男の小学校入学式には参列できたものの、その後の運動会や学校行事へは参加できませんでした。次男については、幼稚園の卒園式・小学校の入学式といった節目の行事に参列することが叶いませんでした。

その後、2017年9月にメキシコシティをM7.1の地震が襲った時のこと。私が住んでいた場所は震源地から2~300キロ離れたケレタロという町でしたので、わずかに揺れを感じる程度で被害は無かったものの、被災地の様子が日本で繰り返し報道される中、私との連絡がつかない妻が心配のあまりマルカ本社に私の安否を問い合わせ、私は「日本の家族に連絡を取り、無事であることを伝えてください」と本社から指示を受けました。

子供達が多感で子育てが一番大変な時期に、妻が一人で奮闘してくれたことに対して感謝しかありません。メキシコから名古屋へ帰任後3年が経過、子供達もすっかり大きくなり、来年は長男が高校受験、次男が中学入学と、人生の新たな大きな節目を迎えることとなります。ここからは私がしっかりと妻をサポートし、子供たちの成長を見守っていきたいと思います。

(名古屋産業機械第一部二課 課長 岡本 尚樹)

# ぶらり探訪

## vol.9



第52番太山寺



第53番円明寺

当社松山営業所は、松山空港より車で北に向かって所要時間15分程の場所に立地しています。事務所の西隣にはアイテムえひめ-愛媛国際貿易センターがあり、展示会イベントや、様々なセミナーの講演会が行われています。

当地は四国八十八箇所霊場巡り※1が有名で、巡礼された方も多いかと思えます。バスツアーや自動車で巡られることも多いですが、歩きお遍路(巡礼者)さんが1日約25km~40km歩かれている姿もよくお見かけします。特に若い方が、信仰心のためだけでなく健康・ストレス解消のためにもお遍路さんの作法に則って巡礼されている姿をお見かけする機会が多くなってきました。筆者も、お取引先への途中にある第53番円明寺(えんみょうじ)・第52番太山寺(たいざんじ)の前をよく通っています。四国には「お接待」をする習慣があり、お菓子や蜜柑やお茶を無料で施されます。見返りを求めないおもてなしですが、「功德を積む」という意味があるそうです。

松山市は文学の町と言われており、夏目漱石の小説



「坊ちゃん」を題材にしたものをはじめさまざまな映画やテレビドラマのロケ地に選ばれています。事務所最寄りの伊予鉄道「山西駅」から高浜方面へ2駅目「梅津寺駅」は、1991年にテレビドラマの撮影で一躍有名になりました。海側ホームの一角の柵に主人公がハンカチを結びつけるシーンがあり、その

場所には未だにハンカチが沢山結びつけられています。駅から南へ徒歩3分程の場所には、小説「坂の上の雲」※2の主人公であり、日露戦争で活躍した秋山好古・真之兄弟の銅像が伊予灘を望む形で並んで立っています。俳句の聖地とも言われ、正岡子規・高浜虚子を始め17人の賢人を輩出し、毎年夏には俳句甲子園が開催され(昨年は中止)、全国から勝ち抜いた高校生の精鋭たちが熱い大会を繰り広げます。

四国は温泉も多く、ここ松山の道後温泉にいたってはかの日本書紀にも登場する日本最古の温泉とも言われ、現在の道後温泉本館建物は1894年に改築された木造3階建てですが、1994年に国の重要文化財に指定されました。スタジオジブリの映画「千と千尋の神隠し」の「油屋」のモデルにもなり、2019年から2024年の完了を目指して保存修理工事が行われています。

来松の際には瀬戸内の淡泊美味しい魚貝類に舌鼓を打ち、旨い地酒をご満喫いただき、心身ともにリフレッシュいただくことをお勧めします。

M.Y記

※1.四国八十八箇所霊場:四国にある空海(弘法大師)ゆかりの88箇所の仏教寺院の総称。四国霊場の代表的な札所である。  
 ※2.坂の上の雲:司馬遼太郎作の長編歴史小説。日本が明治維新を成功させて近代国家として歩みだし、日露戦争勝利までの38年間の勃興期の明治日本を描いた作品。

## マルカの動き

### 動き

- 7月 1日:新キャンペーンオープニング (訓示)  
:役割発表  
8月 5日:経営会議  
9月 8日:経営会議  
9月16日:取締役会  
9月22日:海外責任者会議

### 表彰

#### 一般表彰

#### 【ビジネス実務法務検定2級】

立木 沙菜子 経理部

#### 【HSK(漢語水平考試)2級】

中村 魁牙 経理部

#### 【殊勲賞】

大阪産業機械第二部 1件

東京産業機械第二部 1件

静岡支店 2件

マルカ・アメリカ社 1件

マルカ・タイ社 1件

## 「アネスト岩田製塗装システム・ロボット」 勉強会を開催しました!

東京産業機械部は8月24日(水)、アネスト岩田株式会社様<sup>(※①)</sup>(以下、「アネスト岩田」)横浜本社ショールームにて、塗装システム案件の実績紹介とコンプレッサを使った省エネの提案を主とした勉強会を開催いたしました。

勉強会では、塗装システムの生産拠点・営業拠点のご案内、標準塗装ブースのご説明、塗装システムの過去の実績件数と内容のご紹介、塗装ロボット「SWAN」のご紹介とラボでのデモ等を受け、コンプレッサについては、工場における課題のご紹介(エネルギー変換による損失/エネルギー費用の固定化)、省エネ・BCP対策として課題への取組の方法(低圧化/分散化/分圧化の提案/事例の紹介)のご説明をいただきました。最後に、ショールーム内の見学やコンプレッサのカットモデル・実機見学をしながら、質問をさせていただくことで商品の知識も深まったと思います。また、同施設を利用して塗装のデモや塗装試験をさせていただくことが可能ゆえ、ユーザー様からのお引合にご提案申し上げる際には、ご要望がどこまで実現できるかご確認いただけることが大きなアドバンテージになり得ると確信いたしました。

勉強会開催にあたってご多忙にも関わらずサポートいただきましたアネスト岩田の国内営業部/関東支店/山下支店長様には、この場をお借りして厚くお礼申し上げます。

(※①)アネスト岩田株式会社:創業1926年(大正15年)以来、日本の塗装機器・空気圧縮機をリードし続けお客様の幅広いご要望にお応えするカスタマイズ力・グローバルな製造販売ネットワークに強みを持つ。

(東京産業機械第一部 課長 河野 和成 記)



(ショールームにてコンプレッサカットモデル見学中)

 **ARUMCODE<sup>®</sup> 1** の世界へ、ようこそ。  
Computer Does Everything

# 完全自動化の 未来を切り拓く

## 〈ニューリリースVer.2.1.0ご紹介〉

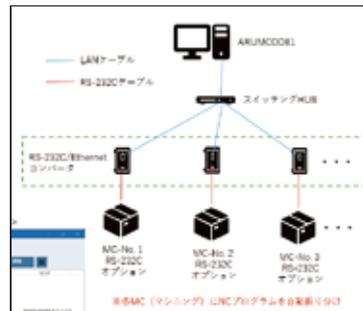
### ■ATM(Auto Tool Manager) 機能 (OPTION)



(アドオンアプリケーション)

- 左図のTKカメラデバイスを用いて、工具径の自動計測・工具データ自動更新
- 主軸にセットされた工具の整合性自動判定(ポカよけ)
- 加工完了後の工具摩耗測定および工具データの自動更新

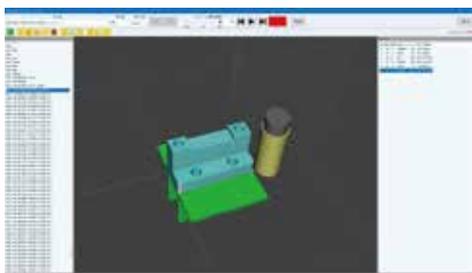
### ■マルチドライブ機能 (OPTION)



(アドオンアプリケーション)

- 複数のマシニングに同時加工開始指令が可能
- 同時に稼働できるマシニングセンタは最大50台

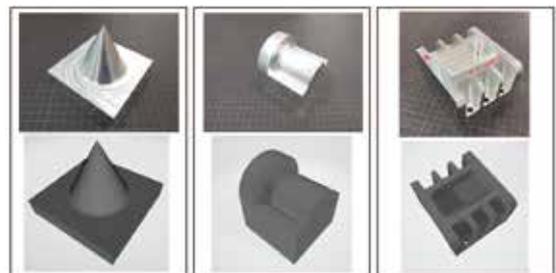
### ■シミュレーション機能強化 (OPTION)



「ARUMCODE1 Vsim」(アドオンアプリケーション)

- ARUMCODE1で解析した複数モデルの図面を選択し、1モデル毎の加工シミュレーションが可能
- NCプログラムと連動し加工進捗を、グラフィカルに確認が可能(ARUMCODE1専用GUI搭載)

### ■2.5次元加工対応



XZ方向、YZ方向を含む加工領域に対応

- 対応工具追加
  - ・フェイスミル実装
  - ・ボールエンドミル実装
  - ・ヘリサート・転造タップは開発中