

お客様の要望に応える マシニングセンターメーカーを目指しています。

- マシニングセンターは、治具・付属装置で能力は大きく変化します。
紀和マシナリーはお客様と相談させていただきながら、より大きな可能性を考えます。
- 特色ある機械仕様を開発していきます。

標準仕様



機械幅: 1,530mm

- ・ストローク(X/Y/Z) : 510/510/510mm
- ・ATC本数 : 40本 (op.60本)
- ・パレット数 : 2 (op.シングルパレット)

ユーザーニーズに
対応させていただきます。



対応仕様



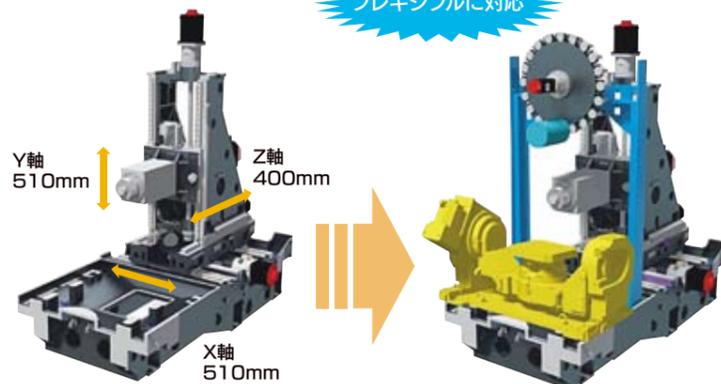
機械幅: 1,310mm

- ・ストローク(X/Y/Z) : 310/510/510mm
- ・ATC本数 : 10本, 20本
- ・パレット数 : シングルパレット

新製品情報 更なる進化を遂げたコラム移動型横形マシニングセンター **Triple H40**

- 特徴**
- 3軸コラムトラバースマシン
 - テーブル固定の為、多彩な治具対応/付加軸対応/ワーク自動搬送対応が可能
 - 省スペース(機械間口1,250mm)
 - 加工エリアと可動エリアをそれぞれ分離独立
⇒切粉・クーラント等での故障を軽減

フレキシブルに対応



MODEL/SPEC 横形マシニングセンター

機種名 Model	Triple H40	KH-41	KH-41 (S type)	KH-45	KH-55
NC	FANUC 0i-M	FANUC 0i-MD		FANUC 32i-B[OP.0i-MD]	FANUC 31i-B
主軸回転速 Spindle speed	6,000min ⁻¹ [OP.12,000min ⁻¹]	12,000min ⁻¹ [OP.15,000min ⁻¹]		10,000min ⁻¹ [OP.12,000/15,000/20,000min ⁻¹]	10,000min ⁻¹ [OP.6,000min ⁻¹]
パレット数 Number of pallets	1[OP.2]	2	1	2[OP.1/6/8]	2[OP.1/6]
パレットサイズ Pallet size	820×450mm	400×400mm		400×400mm[OP.500×500mm]	500×500mm[OP.630×630mm]
最大ワークサイズ Max.work piece size	---	φ550×850mm	φ650×975mm	φ750×1,000mm	φ900×1,000mm
パレット最少割出角度 Min.indexing degree	---	0.001°		0.001°	0.001°
X/Y/Z軸移動量 X/Y/Z axis travel	510/510/400mm	510/510/510mm		640/610/680mm	800/800/800mm
早送り速度 Rapid traverse	X/Y/Z:60,000mm/min	X/Y/Z:60,000mm/min		X/Y/Z:60,000mm/min	X/Y/Z:60,000mm/min
ツールシャンク Tool shank	MAS BT40[OP.CAT40]	MAS BT40[OP.CAT40]		MAS BT40[OP.CAT40]	MAS BT50[OP.CAT50]
工具収納本数 Tools in Magazine	20[OP.40]	40[OP.60]		40[OP.60/80/120/220]	40[OP.60/120/240]
所要床面の大きさ Floor space	1,400×2,950mm	1,530×3,936mm	1,530×3,385mm	2,398×4,539mm	2,950×5,586mm

立形マシニングセンター

機種名 Model	Triple V21i-R	Triple V21i-S	Triple V21i-B
NC	FANUC 0i-MD		
主軸回転速 Spindle speed	10,000min ⁻¹ [OP.12,000min ⁻¹]	8,000min ⁻¹	
テーブルサイズ Table size	820×410mm	820×450mm	
X/Y/Z軸移動量 X/Y/Z axis travel	610/410/510mm		620/425/400mm
早送り速度 Rapid traverse	X/Y/Z:60,000mm/min		
ツールシャンク Tool shank	MAS BT40[OP.CAT40]		
工具収納本数 Tools in Magazine	24[OP.30]	7[OP.8]	
所要床面の大きさ Floor space	2,360×3,365mm	2,360×2,762mm	2,360×2,882mm

機種名 Model	Triple V41-5X
NC	FANUC 0i-MD
主軸回転速 Spindle speed	12,000min ⁻¹ [OP.15,000min ⁻¹]
テーブルサイズ Table size	500×500mm
X/Y/Z軸移動量 X/Y/Z axis travel	550/660/510mm
A軸傾斜角 A-axis tilting angle	+30° ~ -120°
C軸回転数 C-axis rotating speed	33.3min ⁻¹
早送り速度 Rapid traverse	X/Y/Z:60,000mm/min
ツールシャンク Tool shank	MAS BT40[OP.CAT40]
工具収納本数 Tools in Magazine	32[OP.120]
所要床面の大きさ Floor space	1,690×3,095mm



ハイブリッドガイド仕様(オプション)
により優れた切削性を実現



旋回型APC