



**P2** 2021年度 第4キャンペーンの展開にあたって

**P3** 臨時株主総会開催

**P4-5** 新入社員活動開始

**P6** フードシステムソリューション部が  
FOOMA JAPAN2021(国際食品工業展)に出展しました!

**P7** 村田機械・ホリベマシナリー勉強会を開催しました!  
千代田工業製 CNCパイプベンダー勉強会を開催しました!

**P8** EV・ハイブリッド車専用電動部品加工に適した  
新機種立型マシニングL2の実機見学と技術交流会のご案内

**P9** Maruka's successfully-active employees Vol.16  
国内グループ会社編 北九金物工具株式会社

**P10** マルカ事務所 ぶらり探訪 Vol.7 東京支社

**P11** 乾孝義氏逝去のお知らせ  
マルカの動き  
編集後記

**P12** 取扱商品 北九金物工具株式会社 OSBORN ATBブラシ

# 2021年度第4キャンペーンの展開にあたって

今年度の最終四半期となる第4Qがスタートしました。

新聞報道によれば、経済の状況は長期化する新型コロナの渦中でも企業の収益回復が鮮明になっています。上場企業の業績は21年3月期決算が純利益で前の期比26%増となり、上期の39%減益を取り戻すまで下期がV字回復しましたが、22年3月期も4-6月期に純利益が最高だった企業は577社と、全体の4社に1社に上りました。特に自動車や機械はいち早く回復した海外需要を取り込んだとの分析です。

製造業を中心に業績の回復が鮮明になっていますが、マルカの業績はどうでしょうか。

最近日本中に『敗戦』の文字が溢れています。(中西輝政京大名誉教授曰く)。

ワクチン、コロナ、デジタル、半導体等々。いずれも日本は世界においては敗戦が続いている状況です。「負けに不思議の負けなし」と言われるように、「負け」には本質的な理由があります。例えば日本においては、タテ割り社会、前例や旧慣にこだわる体質が原因に挙げられます。

マルカの体質はどうでしょうか。ビジネスの「負け」はないか。今までのやり方に固執し、周りの変化に気づかず、リスクを取らない安全な方法に拘泥していないか。限られた範囲の利害や利益だけを守ろうとしていないか。



飯田社長

「変革と創世」が今年のスローガンであります。今年も最終キャンペーンに突入しました。残り3カ月で「変革と創世」をいかに実践できたか、自分自身でどのような評価点がつけられるでしょうか。

「変ぜざるものの上に立つてつねに変化せよ」変化に取り残されていないか。新たな時代の先駆者であれ、です。

10月1日には経営統合がスタートし、新しいホールディング会社が始動します。

経営統合が成功するか否かは、お互いの社員同士で未来に向けたベクトルを一致させることが出来るか否かにかかっています。

その為には「必ずしも同じ意見や考えを持っていない相手に対して、その人の立場に立つて、その人の気持ちや考えを想像してみる知的作業、能力」(cognitive empathy)を今以上に磨くことが重要となります。

残りの3カ月を無駄にすることなく、有終の美を目指してやるべきことを、やり抜きましょう。

以上

**MARUKA**  
**UNIQUE**  
**SOLUTIONS '21**

2021年度  
キャンペーン

変革と創世  
新たな時代の先駆者へ

Reform & Create  
Let's Pioneer the New Era

〈IV〉

# 臨時株主総会開催

当社臨時株主総会が、2021年7月16日(金)午前10時よりシティプラザ大阪において開催されました。当社とフルサト工業株式会社との共同持株会社設立(株式移転)による経営統合に関する株式移転計画承認の議案審議が行われ、原案通り承認可決されましたので、下記のとおりお知らせいたします。

## 記

### 1. 株式移転の日程

上場廃止日(両社)	2021年 9月29日(水) (予定)
共同持株会社設立登記日(効力発生日)	2021年10月 1日(金) (予定)
共同持株会社株式新規上場日	2021年10月 1日(金) (予定)

### 2. 株式移転により新たに設立する共同持株会社の概要

(1) 商号 英語表記	フルサト・マルカホールディングス株式会社 MARUKA FURUSATO Corporation
(2) 本店所在地	大阪市中央区南新町一丁目2番10号
(3) 代表者氏名	代表取締役会長 飯田 邦彦 代表取締役社長 古里 龍平
(4) 事業内容	子会社等の経営管理及びこれらに附帯又は関連する一切の事業
(5) 資本金	5,000百万円
(6) 決算期	12月31日

### 3. 代表者及び役員の就任予定

代表取締役会長	飯田 邦彦
代表取締役社長	古里 龍平
取締役	竹下 敏章
取締役	山下 勝弘
取締役	難波 経久

社外取締役	小谷 和朗
社外取締役	中務 裕之
社外取締役	武智 順子
常勤監査役	大西 聡
社外監査役	疋田 鏡子
社外監査役	佐々木 康夫

以上



2021年  
新入社員

# 活動開始



## 先輩社員からのアドバイス



大阪産業機械  
第二部第二課  
尾森 勇亮

### 活動開始状況

浅はかでした。毎月1台、機械が売れると思っていました。よく考えると、1台数百万、数千万、高ければ億単位の設備を簡単に購入いただけるはずはありません。

一人で営業を始めた6月、その高い山を実感すると共に“ならば、当初考えていた、毎月設備を買っていただける営業マンになろう”と逆に燃えています。ユーザー訪問では、まだお話を直接伺う機会もままならない状況で、へこむことも多々ありますが、先輩から励ましてもらい頑張っています。

現在の目標は自分自身が新規開拓し、その後もマルカから継続的に設備購入していただける契機となるように、少しずつユーザー様の信用を得ることです。

### 今後の抱負

- すぐに結果を求めない。
- お客様のところへ足繫く通い、信用を得ること。
- お客様に聞かれたことにすぐ回答できるように勉強すること。
- どんな引合でも、大切にしていきたいこと。



大阪産業機械  
第二部  
部長代理  
堀 晃輔

現在は地元の東大阪市周辺を中心に、日々新規訪問を重ねているところです。面談が難しい状況下にあっても、工夫してアポ取りトライする尾森君に私を含め先輩社員が刺激を受けています。駐在員候補になるまでの道のりはまだ始まったばかりです。日々前進あるのみです。

- 1) “目標がその日その日を支配する”
- 2) “自燃力(自らモチベーションを上げる能力)と自省力(失敗を潔く受け止め次回の糧にする力)を心に留めて”

## 先輩社員からのアドバイス



大阪産業機械  
第一部第一課  
清水 沙紀

### 活動開始状況

入社して早5ヶ月が経ちました。毎日沢山の学びがあり、とても充実した日々を過ごしています。現在は先輩や、上司の方々や営業同行いただきながら、一人でも営業活動を開始しています。知識不足でわからないことはばかりで、お客様や先輩・上司の方々に助けていただきとても感謝しています。コロナ禍で営業活動が難しい状況ではありますが、新入社員というフレッシュさを武器に地道なことからコツコツ積み重ねてアポや引合に繋げていきたいと思えます。そして自分の営業スタイルを確立し、一日でも早く会社に貢献できるように日々の営業活動に取り組んでいきます。

### 今後の抱負

まずは訪問件数を増やし、引合に繋げること、機械の知識を増やし、提案力を高めていきたいです。そして何か一つでも自分にしかできないことや強みを見つけ、会社に貢献できるように頑張ります。



大阪産業機械  
第一部第一課長  
原 竜一

知識がない中でユーザー訪問の日々は大変だと思いますが、明るく前向きな姿勢に私も刺激を貰っています。すぐ引合に繋がらなくても、日々目標を持ちあれこれ考えながら営業をしていけば、少しずつ成長していくので一歩ずつ一緒に頑張っていきたいと思います。清水さん特有の感性や思考があるので、固定概念に囚われず色々なことにチャレンジして欲しいと思います。

## 先輩社員からのアドバイス



フードシステム  
ソリューション部  
中田 友梨

### 活動開始状況

マルカ社内でも、まだ新しい事業部門である食品分野の部署に配属され、早3ヶ月が経ちました。「食品」といっても、お弁当・パン・スイーツ・冷凍食品…と幅広く、毎日がとても刺激的です。機械や専門用語など、まだまだ知らない言葉ばかりで話についていくのに必死ですが、実際に現場を見たり、お客様やメーカーの方にご教示頂きながら日々勉強しております。

営業面では、上司や先輩方からのご指導やフォローのお陰で日々成長することができています。これからは同行訪問していただいて学んだ事を取り入れながら、自分の営業スタイルを作っていきたいです。

### 今後の抱負

新入社員である今のうちに、上司や先輩方から沢山の学び、吸収し、一日でも早く一人前になれるよう頑張ります。レスポンスの早さ、時間を守るなど、お客様からの信頼を得るためにも凡事徹底を心掛けます。



フードシステム  
ソリューション部  
部長代理  
森下 周平

常に吸収しようという前向きな姿勢に、私も初心に戻り「日々勉強」という会社にとって大切な事を改めて実感しております。この3ヶ月で吸収した事を活かし、日々の営業活動で試行錯誤を繰り返しながら自分のスタイルを作ってください。センスは抜群ですので、今後更に仕事仲間を増やしなが、より沢山の案件に繋げていける事を期待しております。

困った事があれば、いつでも相談下さい。

2021年度の新入社員6名も配属が決まり、活動を開始しています。

今年度の新入社員の特徴は「うまく気持ちを切替え、指導に対する吸収力や実践・実務につながるスキルの習得・工夫力が高い」ということだそうです。上司・先輩からの力強いサポートの下で、その特徴を最大限に発揮して頑張っている6人の活動状況をご紹介しますとともに、今後の抱負を語っていただきました。先輩からもアドバイスをいただいています。

#### 先輩社員からのアドバイス



#### 活動開始状況

4月の入社から5ヶ月がたち、東京での生活にも慣れてきました。何が分からないのか分からないぐらいに知識が足りていませんが、先輩方の優しいサポートのおかげで日々勉強できています。

仮配属から6月までは、お客様への訪問や工場見学を経験することができました。7月からは、本格的に一人での営業活動が始まりましたので、同行訪問で得られた経験を活かして頑張りたいと思います。

#### 今後の抱負

目の前の仕事に丁寧に対応し、謙虚な姿勢を忘れずに、仕事に取り組みたいです。お客様の役に立てるよう頑張ります。

東京産業機械  
第一部第二課  
福本 恵里



上京して来て新生活&社会人デビューで疲れた事もあったと思いますが、福本さんはポジティブな性格で、社員と打ち解けるのも早く、仕事に前向きに頑張っている印象です。機械業界は奥が深く、私もまだ分からない事が多いですが、不安は一人で抱えずに、直ぐ周りの人に相談して下さい。

一緒に頑張って  
行きましょう！

東京産業機械  
第一部第二課  
松崎 友樹

#### 先輩社員からのアドバイス



#### 活動開始状況

入社してから5ヶ月が経ちました。配属当初は緊張もありましたが、支店の皆様に温かく迎えていただき、充実した日々を送ることができています。主に先輩方に同行させていただき、営業のことはもちろん、社会人としてのマナーや言葉遣いを学びました。機械の知識もなく、戸惑うことが多くありますが、日々勉強しています。また、6月からは新規開拓訪問も始まり、今までに学んだことを実践しています。一日でも早く、会社へ貢献できるよう精進していきます。

#### 今後の抱負

引合を一つでも多くいただけるよう、訪問件数を増やしていきます。そのために、様々な営業スキルを身につけていきたいと思っています。

名古屋産業機械  
第一部第二課  
堀ノ内 傑



配属されて3ヶ月経ちましたが、毎日必死に勉強しようという姿勢が伝わってきます。また、自分なりの考えを持って仕事が出来ていると思います。8月から一人で営業に回ることが多くなり、悩むことや苦しいことがたくさん起こっていると思いますので、気軽に相談してください。

一緒に頑張りました！

名古屋産業機械  
第一部第二課  
堀尾 僚

#### 先輩社員からのアドバイス



#### 活動開始状況

名古屋支店に配属になり、早3ヶ月が経ちました。上司や先輩方に同行させて頂く中で、ものづくりは多くの方々に支えられているということを感じると同時に、そこに私が携わっていることに誇りを感じています。一方、日々分からないことばかりで勉強することが多くありますが、一つずつ自分でできることを増やしていきたいと思っています。現在は先輩に同行し、飛び込み営業を行っています。機械知識や営業スキルもまだまだですが、上司や先輩方から多くのことを吸収し、自分のものになりたいと思います。

#### 今後の抱負

「機械商社マンは、機械より人を売れ」と上司に教わりました。お客様や社内の方々に、信頼されるようになりたいと思っています。そのために日頃から誠実さを持って接することを心掛け、一日でも早く戦力になれるように挑戦していきたいと思っています。

名古屋産業機械  
第二部第一課  
渡邊 健太



6月から徐々に飛び込み営業にもチャレンジしてもらっていますが、やる気もガッツもある新入社員だと感じています。お客様との会話や機械の知識は、これから自分で引合を頂き、経験しながら身に付けるものです。焦らず頑張って下さい。

名古屋支店は、若手社員が多い支店ですので、わからないことや悩みがあれば、気軽に相談下さい。

名古屋産業機械  
第二部第二課  
丸山 侑里子

# フードシステムソリューション部が FOOMA JAPAN2021(国際食品工業展) に出展しました!

2021年6月1日(火)~4日(金)の4日間に渡り、愛知スカイエスポで開催されたアジア最大のFOOMA JAPAN 2021にフードシステムソリューション部がグループ会社の株式会社ミヤザワ様(\*①)(以下、ミヤザワ)と株式会社管製作所様(\*②)(以下、管製作所)と共同出展いたしました。同展示会の開催は2年ぶりで、出展企業が661社、来場者総数は22,420人でした。

今回、マルカの共同ブースでは、ミヤザワのサンドイッチ製造ラインの展示・実演をいたしました。「密閉式サンドイッチ包装機」を初出展し、多くの来場者から高い関心の声が寄せられております。

3斤パンを1時間に最大5,000枚スライスする「立型丸刃スライサー」、サインドイッチやケーキなど食品の形状をカメラで判断し、刃が回転して超音波で正確に綺麗にカットする「超音波ハーフカット機」も出展いたしました。

管製作所からは、「らくちん切り出しマル(自動トレイ供給機)」を初出展いたしました。同製品は、食品業界向けに初めて製品化されたもので、既にスイーツ工場等に販売実績がございます。また、スイーツ工場やサラダ工場などに需要があり、今後の食品業界進出の足掛かりとなります。

今回の展示会開催中、多くの来場者から当社グループに省人化・自動化における強い期待の声が寄せられました。

「Unique Solutions」をモットーに、これからも引き続き、唯一無二の存在となるべく、お客様のニーズや悩み事に対して解決策を提供したいと考え、スピーディーに実践してまいります。

最後になりましたが、今回の出展にあたりましてミヤザワ並びに管製作所のご対応頂いた皆様には多大なるご協力を頂き、この場を借りて厚く御礼申し上げます。



ミヤザワ サンドイッチ製造ライン  
左奥から 第一工程「立型丸刃スライサー」3斤パンスライス  
耳切りステーション 配列コンベヤ  
第二工程「超音波ハーフカット機」  
第三工程「密閉式サンドイッチ包装機」



写真前列中央 管製作所  
「らくちん切り出しマル」自動トレイ供給機

(\*①) 株式会社ミヤザワ：創業42年の食品製造装置ソリューションメーカー。食品製造装置オーダーメイド、精密板金加工等に強み。2019年よりマルカグループ。

(\*②) 株式会社管製作所：創業44年の精密洗浄技術を中心とした専用機の製造開発メーカー。独自に開発したCNC高圧バリ取り洗浄機をはじめ専用洗浄機、専用工作機械、組付機、治工具の設計、製作から販売まで一貫して行っている。2016年よりマルカグループ。

(フードシステムソリューション部 宇都 茂樹 記)

## 村田機械・ホリベマシナリー 勉強会を開催しました!

6月17日(木)本社にて、2018年10月に村田機械グループの一員となったホリベマシナリー株式会社様(以下、ホリベマシナリー)と村田機械株式会社様(以下、村田機械)の勉強会を開催いたしました。ホリベマシナリーは、4輪2輪ユーザー向けの中～大型ワークを対象に、コストダウンの要望を得意とする専用工作機メーカーです。多種多様の基本ユニットを組み合わせ、ブロックビルド生産方式(\*①)を用いて、細分化された仕様(主軸・フレーム・スライドストローク・タレット(刃物台)・心押)等を、最適な設備(横型・立型・主軸旋回型・門型のNC旋盤や専用機、複合機)として、それぞれのユーザーニーズに応じてカスタマイズした仕様を作りこみます。例えば、「タレットはいらない、刃物1個でいい」というご要望にも対応し、お客様への仕様変更UP費用を抑えることができます。マルカ本社も古くから国内外への受注実績がございます。



村田機械は、紡績機械・ロジスティクスシステム&オートメーション・クリーンFA・工作機械・情報機器と、世界のモノづくりを支える産業への設備機械を幅広く作っているメーカーです。並行2軸旋盤や、高速ガントリーローダー、ターンキーシステム(\*②)等の自動化を得意としています。対向2軸型CNCターニングセンター MT200は、省人化と高生産化のニーズに応える一台完結型の複合加工機です。①変種変量での自動化対応②生産数を維持した工程集約と自動化対応③異形ワークの複雑加工対応。こうした生産方式はヨーロッパを中心に、近年では日本国内にも浸透しつつあります。

今回は製品ラインアップの用途や基本的な勉強が中心でしたが、今後旋盤や複合機等の構造、競合先メーカーとの違い、アフターサービスの詳しい対応等をさらに理解していきたいと思っております。

ご多忙にも関わらず、ご足労くださいましたホリベマシナリーの伊藤様、村田機械の栗野様には、厚く御礼申し上げます。

(\*①)ブロックビルド生産方式:用途やサイズの異なる様々な基本ユニットを組み合わせることでお客様に最適な機械を提供するカスタマイズ型の生産方式。各基本ユニットの精度・品質が非常に高いことが、独自の生産方式を可能にしている。

(\*②)ターンキーシステム:供給～搬送～加工～バリ取り～簡易洗浄～計測～排出の自動ラインシステム。

(大阪産業機械第二部第一課 裏中 志帆 記)

## 千代田工業製 CNCパイプベンダー勉強会を開催しました!

6月29日(火)、MM会(\*①)会員の千代田工業株式会社様(\*②)(以下、千代田工業)のCNCパイプベンダーの勉強会を東京支社にて開催いたしました。

今回学んだことは、千代田工業のパイプ曲げの加工法(ドローベンディング方式)・構造・お客様のワーク図面からパイプの曲げに必要な治具検討のための必要な使用用途、形状、材料材質の確認からの仕様条件の把握方法・他メーカーの曲げ工法の違いなどです。

同社の特徴のひとつに、曲げ精度に関係するプレッシャー部・クランプ部・曲げ軸についても機械剛性が強く、2～30年選手のベンダーが今も多数稼働しているそうです。また、特殊仕様実績も多数ありますので、お客様のご要望に沿った特殊仕様の課題にも対応可能です。営業御担当者は、全員豊富な経験と実績を持ちメンテナンス技術のスキルを持ち、営業業務とメンテナンス業務を兼任し責任をもって対応頂いております。

世界中でワクチン接種率が高まり、景気の回復がカーメーカーの生産台数にも増産として反映されています。パイプベンダーは、自動車関連メーカーの排気系部品・シート部品・カーエアコン配管・ラジエーター配管・ブレーキ、パワステチューブ配管・ボディ部品等の多種多様のパイプ部品加工に使われています。

千代田工業営業部/遠越部長様・筑紫課長様・高岡様にはご足労頂き、基本構造から需要先の動向を把握することができました。この場をお借りし厚く御礼申し上げます。

(\*①)MM会(Maruka-Manufacturer Group):1997年発足以来、それぞれの分野でオリジナリティを發揮し「とがった技術とノウハウ」を、マルカの「グローバルなネットワーク」と結合させて、国内外のユーザー様にご期待に沿う商品の開発・サービスの提供を続けている会。会員数は現在23社。(※マルカグループ会社含まず。)

(\*②)千代田工業株式会社:1949年1月創業のパイプ曲げ加工機を主力とする金属パイプ加工機械メーカー。中国・タイ・ドイツにも海外サービス拠点を有し、取引様から海外でのサポートにも定評があるメーカー。

(東京産業機械第二部 菱山 諒 記)



# EV・ハイブリッド車専用電動部品加工に適した 新機種立型マシニングL2の実機見学と技術交流会のご案内

マキノジェイ株式会社様(\*①)の、立型マシニングセンタの新機種を中心とした「電動部品に対する加工技術の取組」についての最新加工技術情報をご紹介します。

同社の神奈川県愛甲郡の工場内には、新機能を搭載した立型マシニングセンタL2や、横型マシニングセンタJ6及び新パレット搬送システムPZシリーズ等を展示機として設置しております。省設置スペース(畳一帖)/高剛性マシニングセンタL2についてのオプションも、リリースされる予定です。電動化自動車のモーター類の増産・新たな加工部品であるモーターケースの加工技術等への最適な立型マシニングセンタを中心に実機をご見学いただいた上で、電機駆動系自動車部品(特に電動アクスル・モーターケース・インバーターケース等)に対するマシニング加工実績・加工方法の工夫など、同社独自の技術情報のご紹介や加工についてのご相談の場を設けています。電機駆動系自動車部品の加工技術等のご相談の際には、是非とも弊社営業担当までお声がけの程お願い申し上げます。

マキノジェイ国内東部営業部/遠藤様にはお忙しい中、情報提供の時間を割いていただきありがとうございました。

## 展示機



- L2(旋削機能) : モーターケース加工デモ
- L2(パレットチェンジ仕様) : GIブレーカ、パンチタップ、MQL加工デモ
- J6 : A軸、AB軸の2機種を展示
- PZ2 : 異なるパレットサイズを1つのシステムで混在運用等
- LMZ : 設備モニタリングシステムデモ

(\*①)マキノジェイ株式会社:1993年10月に創業。自動車部品・建設機械部品・農業機械部品など小規模から大規模まであらゆるシステムに対応する生産自動化システムのエンジニアリング会社。

(東京産業機械第一部第二課長 藪内 利文 記)



# Maruka's successfully active employees



VOL.16

～国内グループ会社編～



北九金物工具株式会社  
営業部 次長

瀬川 賢太郎



世界中で活躍している社員の紹介記事から、マルカグループをもっと詳しく知っていただきたいと願っています。

はじめまして。北九金物工具株式会社の瀬川です。弊社は、機械工具・切削工具・空油圧機器・工作機械・特殊研磨剤・IoT(Internet of Things)分野にいたるまで、幅広く取り扱いがごございます。

私は営業部に所属し、営業管理及び自動車関係・タンク製造メーカー・鉄骨・橋梁関係といったお客様への営業活動を、担当しております。

幅広い製造業のお客様へ対応するため、弊社の取扱い商材は多岐にわたります。提案営業を重視し、常に新商品や新情報をお届けできるよう心がけております。

新たな分野(IoT)への積極的な挑戦もしており、2019年末より省力/省人/ペーパーレス/電子化/リアルタイム可視化に至るまでのシステム提案を申し上げ、昨年から実績を積み重ね、今年代理店契約も結ぶ事ができました。

導入頂いたお客様より、「システム会社に依頼をしても費用と時間がかかるわりには出来る事が少なく、利便性に置いても満足いくものは出来なかったが、御社が提案してくれたシステムによって全ての事が解消された」と言って頂き、私にとっては、大変励みになりました。これもまた、現場を知る我々だからこそ出来る強みの一つとして積極的に展開していきたいと考えております。新規のお客様への感触も良く、「是非、導入したい」とお声掛けをいただいております。

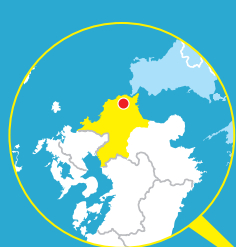
これらの事から、お客様工場内の日常消耗品からシステム導入に至るまで、一貫して弊社にてご対応できる体制ができました。

常に世の中は変化しております。いつまでも過去の成功例に固執し、チャンスを逃すよりも時代の風を敏感に察知し、柔軟な思考で取り組む事、また自らがきっかけを作り、変化を起こす事が営業の心構えとして大切な事だと考え、今後も実行してまいります。

当社の本社がある北九州市は、鉄の街のイメージが強いと思われそうですが、近年は程よく都会で程よく田舎と住みやすい街としての評価も高まっております。

また、北九州市では国内外の映画・テレビドラマ等の誘致・支援に取り組み、多くの作品が撮影されております。美味しい物も沢山ございます。

今回は、北九州市小倉にある鰻料理の「田舎庵本店」を、ご紹介致します。地元の方から海外の方まで訪れる有名な人気店です。コロナ禍が収まり移動制限が解除され、来福の際には皆様にも是非お召し上がりいただきたいと存じます。



勤務地  
福岡県北九州市

マルカグループ



機械・工具・研磨材・総合商社

北九金物工具株式会社

福岡県北九州市小倉北清水1丁目1-6 TEL.093-561-3916

当社東京支社は、2019年3月、中央区より千代田区神田錦町に事務所を移転致しました。東京メトロ東西線「竹橋」駅から北へ徒歩4分、半蔵門・三田線「神保町」駅から南へ徒歩3分と交通アクセスがとても良い、皇居北側に位置する神田オフィス街に事務所を構えています。



写真1 (皇居外苑から見た丸の内・大手町高層オフィスビル)



写真2 (坂下門と宮内庁とお堀)

JR東京駅・丸の内駅舎から、しばらく空を覆い隠すほど林立する丸の内・大手町高層オフィスビル群を抜け出すと、面前に開けたお堀と自然豊かな「皇居」が現れます。室町時代の1457年に太田道灌(おおたどうかん)の居城として築かれた「江戸城」は、関ヶ原の戦いを経て1603年に征夷大將軍・徳川家康公によって

政治・経済上の中心として位置づけられました。以降、1606年に江戸城拡張に着手され、6代將軍・家宣(いえのぶ)在位中の1710年までの104年間に亘って修復工事が重ねられて、日本最大の城ができあがりました。1867年の大政奉還の翌年に明治天皇が京都より遷都されて「皇居」と

なり、現在に至っています。現存建物としては、優雅な石橋の「二重橋」、旧江戸城を偲ばせる天守台や櫓等が残されている「東御苑」、「大手門・清水門・田安門」の渡櫓は復元されており、春の桜が見事な千鳥ヶ淵等は、憩いの場として愛されています。

皇居「内堀通り」から気象庁前交差点(気象庁は2020年11月に虎ノ門へ移転)を右に曲がり、「千代田通り」を北へ進むとマルカ東京支社の所在する「神田錦町」です。江戸時代のこの界隈は武家屋敷が軒を連ねる地域で、家康から家光の三代の將軍に仕えた「天下のご意見番」大久保彦左衛門忠教(おおくほ ひこざえもんだたか)もこのあたりに住んでいたと伝わっています。錦町の名前は「錦小路(にしきこうじ)」と呼ばれていた"通り"に由来していますが、近くに「一色(いっしき)」という旗本の家が二軒あったため「二色(にしき)」となり、「二色」が「錦」と置きかわり「錦小路」になったということです。明治以降、この界隈は高等教育機関が集まる文教の町として発展を続けました。

もう少し北へ足を延ばすと「神保町」。「本の町」と言われ、大型新刊書店や大小無数の古書店がひしめき、その規模は世界に類を見ないもので、戦前戦後の歴史とともに歩んできた多くの老舗古書店は、再開発で街の景観が一変した今も健在、周辺の出版関連会社とともに日本の文化や科学を支える役割を担っています。神保町周辺は、明治以降、周辺の大学の拡張に伴って学生の街として発展し、現在は数多くの書店とスポーツ用品店が立ち並び、学生たちが行き交う活気あふれる街です。

地下鉄も便利ですが、お時間がございます折には是非、青空の下、東京駅・丸の内駅舎から神田錦町・神保町辺りまで「ぶらり」と散策を楽しんでみられてはいかがでしょうか。



写真3 (正門鉄橋(二重橋))



写真4 (正面中央 東京支社 錦町トラッドスクエア)

TO記



# 乾孝義氏逝去のお知らせ

当社元代表取締役会長・社長の乾孝義氏は、令和3年7月1日  
老衰のため逝去されました。(享年90歳)

乾孝義氏は永年に亘り社長、会長、相談役を歴任され、  
当社事業の発展に多大な功績を残されました。

役員社員一同、ここに謹んでご冥福をお祈りいたします。

## マルカの動き

### 動 き

- 6月 1日：新キャンペーンオープニング・下期役割発表
- 6月 4日：経営会議・営業会議
- 6月 7日：マルカグループ責任者会議
- 6月18日：経営会議
- 6月21日：取締役会
- 6月25日：中間賞与支給日
- 7月 5日：経営会議・取締役会・監査役会・第2四半期決算発表
- 7月12日：決算説明会 於：東京
- 7月16日：臨時株主総会
- 7月20日：経営会議
- 8月 4日：経営会議
- 8月12～16日：夏季休暇
- 8月19日：経営会議・取締役会
- 8月20日：海外責任者会議

### 入社辞令

7月1日付

後呂 康輔 株式会社ミヤザワ 取締役社長

### 辞 令

6月1日付

- 林 由香梨 大阪産業機械第二部 業務
- 小幡 篤史 静岡支店 東部営業課 主任
- 林 享太 静岡支店 西部営業課長
- 西岡 健人 静岡支店 西部営業課
- 森下 周平 フードシステムソリューション部長代理
- 福永 央之 人事部長
- 坪内 明広 人事部
- 三宅 彩 人事部
- 白井 里美 人事部
- 瀬尾 猛夫 出向：ソノルカエンジニアリング株式会社 営業部長

### 表 彰

○一般表彰

【秘書技能検定CBT2級】

立木 沙菜子 経理部

【ファイナンシャルプランナー 2級】

松原 好 経理部

山下 知宏 東京産業機械第一部

【貿易実務検定C級】

小林 憲司 岡山支店

【HSK漢語水平考試2級】

立木 沙菜子 経理部

○殊勲賞

大阪産業機械第一部 5件

名古屋産業機械第二部 1件

マルカ・アメリカ社 2件

マルカ・広州社 1件

マルカ・ベトナム社 2件

○2021年度・上期 UNIQUE SOLUTIONS賞

【B賞】 宇都 茂樹 フードシステムソリューション部

嶋田 諭 マルカ・インドネシア社

吉田 博雄 UNIQUE SOLUTIONS INDONESIA社

【C賞】 新井 瑞章 東京産業機械第二部

【D賞】 宇都 茂樹 フードシステムソリューション部

花登 駿也 東京産業機械第二部

中村 卓也 マルカ・アメリカ社

迫 太陽 大阪産業機械第一部

## 編集後記



当9月号の紙面作りにも多くの方々にご協力いただき、ありがとうございました。これからもマルカグループの様々をお伝えして行きますので、ご協力をお願いします。

当ページ上部の記事にもありますが、7月初旬の乾孝義氏の訃報には本当に驚きました。筆者の営業職時代、お取引先との面談中のみならず、移動や食事の時にも仕事の話を中心にしてくださったことや、あるお取引先のオフィスに「乾会長」時代の「今月のことば」が貼られていて、「朝礼での訓話に使わせていただいているんですよ」というお言葉をいただいて我が事のように誇らしかったことなどを鮮明に思い出せます。いつもお元気でエネルギーだった乾氏に薫陶を直接受けた現役の後輩も多いと思います。合掌。

高密度で高効率なデバリング

# オズボーンATBブラシ

## ATB Disc Brushes

### ATB・ディスクブラシ・システム Advanced Technology Brushing System

オズボーン社ATBブラシは独自技術の採用により、マシニングセンタで高効率なバリ取り作業を実現しました。

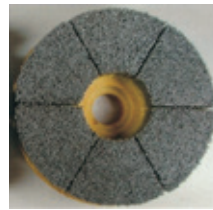


#### 特徴

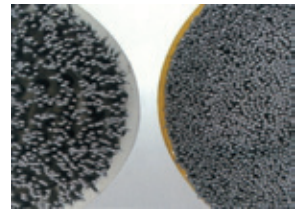
- ◎独自の植毛方式により、従来品(パンチブラシ等)に比べ約4倍の植毛密度を実現。
- ◎高密度の植毛によりマシニングセンタでバリ取り加工が可能。
- ◎シリコンカーバイド入りナイロンフィラメントの採用により強力なバリ取りが可能。
- ◎粒度の選定により、様々な形状及び材質に使用可能。

#### ■ 高密度で均一な植毛

#### ■ 植毛密度の比較



ATB



従来品

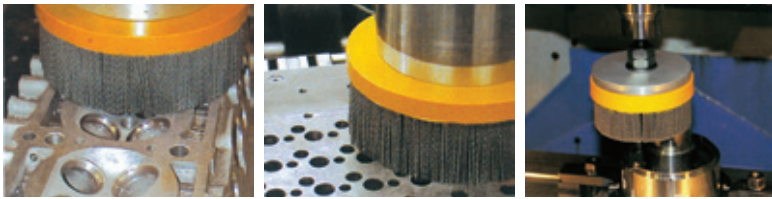
ATB

#### 用途例

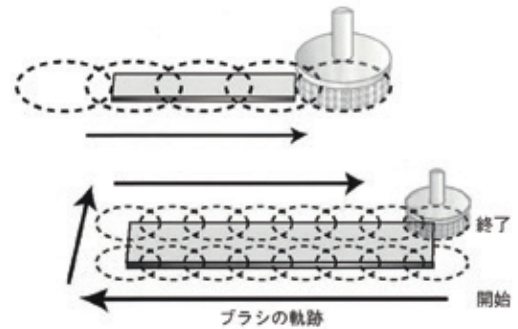
以下の部品のバリ取り作業などに最適です。

- ◎エンジン部品
- ◎金型
- ◎油圧機器
- ◎アルミホイール
- ◎ギア構成部品
- ◎ダイキャスト
- ◎空圧機器

…など、幅広い用途に適しています。



#### ■ ワーク形状による、ブラシの軌跡例



#### ATB・ディスクブラシ研削条件

◎効率の良い研削加工とブラシの長寿命化のために、セミウェット加工又はウェット加工を推奨します。

外径 (φmm)	回転速度(min-1)			切り込み深さ(mm)			送り速度(mm/min)		
	セミウェット加工	ウェット加工	ドライ加工	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS/ 合金鋼	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS/ 合金鋼
70~100	1500~2000	1800~2200	1400~1800	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~7.25	1000~1500	500~1000	500~1000
125~150	1200~1600	1500~1800	1250~1500	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~7.25	1000~1500	500~1000	500~1000
175~200	1000~1300	1100~1500	800~1000	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~7.25	1000~1500	500~1000	500~1000

\*セミウェット加工 —— ワークが漏れている状態で研削加工する。(加工中のクーラント供給なし)

\*ウェット加工 —— 加工中に間欠的にクーラント供給。(研削性能を落す場合がある為過剰な供給は不可)

\*ドライ加工 —— クーラントなしでの加工



ウェット加工時のクーラント供給例

#### マルカグループ

お問い合わせは



機械・工具・研磨材・総合商社

北九金物工具株式会社



オズボーン社は1892年に創業したドイツの世界最大級の工業用ブラシ専門メーカーです。ドイツを始めフランス、イギリス、アメリカ、スペイン他世界各地に工場を持ち、独自開発のハイカーボンスチールを使用した長寿命で安全性、研削性に優れた製品を供給しています。

営業部 瀬川・篠原まで

TEL : 093(561)3916 FAX : 093(561)3971

E-mail : kitakyu5208@mist.ocn.ne.jp